

Umkehrosmose-Anlagen UO-120WSE – UO-500WSE

Wand-/Standanlagen zur Entsalzung von enthärtetem Trinkwasser gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung.



Abbildung: UO-500WSE

Anlagenaufbau

Grundrahmen aus Edelstahl und Kunststoffplatten, geeignet zur Befestigung der Anlage an Wand oder Boden,

Spezialvorfilter 5" mit 5µm-Filterkerze und Manometer,

Hochdruckpumpe als Trennschieberpumpe, Hochleistungswickelmodul(e) mit PA/PS-Composite-Membranen in Edelstahl-Druckrohr(en)

Armaturen wie Eingangsmagnetventil, Druckschalter zur Überwachung des Speisewasserdrucks, Durchflussmengenmesser für Permeat und Konzentrat, schwingungsgedämpftes Manometer für Betriebsdruck, Ventile zur Einstellung der Durchflussmengen von Permeat und Konzentrat,

Mikroprozessorsteuerung RO 524 wie nachfolgend beschrieben,

Anschlusskabel (3 m) mit 16A – 6h CEE-Stecker, 3-polig.

Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet.

Elektrischer Aufbau entsprechend der VDE 0100 Teil 600, VDE 113 Teil 1.

Mikroprozessorsteuerung RO 524

zur vollautomatischen Überwachung und Steuerung der Umkehrosmose-Anlage mit **zweistelliger, alphanumerischer Anzeige** von Permeatleitwert, Zwangsstopp und Tank voll.

Störmeldung bei Druckmangel, Hartwasser und Grenzleitwert überschritten, automatischer Wiederanlauf mit progressiven Wiederanlaufzeiten.

LED-Anzeigen für Betrieb und Desinfektion. Automatisch ablaufende Konzentratverdrängung nach jeder Betriebsphase, Zwangsverdrängung nach 24 h Stillstand.

Eingänge (Kleinspannung) für Niveausteuern für 1 oder 2 Schwimmschalter, sowie für Härtekontrollgerät limitron (die Steuerung für das Härtekontrollgerät limitron ist in der RO 524-Steuerung enthalten), Abschaltung durch externes Signal (Zwangsstopp, Regeneration).

Ausgänge für Enthärter (230V/50Hz), für 2 Magnetventile (24 VDC) und ZLT/DDC (Sammelstörmeldung als potentialfreier Wechsler).

Technische Daten		UO-120WSE	UO-250WSE	UO-300WSE	UO-400WSE	UO-500WSE
Permeatleistung	l/h	120	250	300	400	500
Entsalzungsrate min.	%	97	97	97	97	97
Ausbeute	%	75	75	75	75	75
Betriebsdruck	bar	12	12	12	10	10
Membranelement/Anzahl		4021/1	4040/1	4040/1	4040/2	4040/2
Elektroanschluss	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Anschlusswert	kW	0,3	0,55	0,55	0,55	0,55
Vorsicherung	A	16	16	16	16	16
Speisewasseranschluss	DN 15/1/2" IG (mit/ohne Option Limitron)					
Anschlüsse Permeat/Konzentrat	DN 10					
LW-Messbereich	µS/cm	1–99	1–99	1–99	1–99	1–99
Höhe	mm	1500	1500	1500	1500	1500
Breite	mm	525	525	525	525	525
Tiefe	mm	350	350	350	350	350
Gewicht	ca. kg	46	56	56	71	73
Alle Baugrößen: Speisewasserdruck min./max. 2/6 bar, Speisewassertemperatur min./max. 5/35 °C, Umgebungstemperatur max. 40°C, pH-Wert 3-11						

Die Anlagen sind auf einen Salzgehalt von 1000 mg/l, eine Wassertemperatur von 15 °C und einen Kolloidindex von max. 3 und freien Permeatauslauf ausgelegt. Unter diesen Bedingungen wird die projektierte Permeatleistung auch nach 3 Betriebsjahren erbracht. Die Permeatausbeute ist abhängig von der Rohwasserqualität und der Vorbehandlung.